

modulab
BY SCANDI BYG

Industrielt fremstillet laboratoriebyggeri.
Hurtigere, billigere og uden overraskelser!

Scandi Byg - med mere end 30 års erfaring med industrielt fremstillet modulbyggeri - **RH Arkitekter** - med utallige referencer i tilknytning til forskning- og sundhedsbyggeri og **Labflex** - international anerkendt designer, udvikler og producent af inventarløsninger til bl.a. laboratorier og hospitalssektoren - er virksomhederne bag Modulab.

Resultatet er et gennemtestet totalentreprise-koncept, energivenligt, med kort byggetid – og op til 30% billigere end traditionelt udført byggeri. Tilmed er en løsning fra Modulab særdeles fleksibel og kan let tilpasses eksisterende byggeri.

modulab
BY SCANDI BYG





Novo Nordisk Måløv
2.600 m² laboratorier,
kontorer og møde-
lokaler

255 dage fra kontrakt
til aflevering



Som en forædlet udgave af Scandi Bygs mangeårige succes med bæredygtigt, industrielt fremstillet modulbyggeri kan de nye avancerede laboratiemoduler fremstilles som både energiklasse 1 og 2-løsninger. De kan opføres på rekordtid, ved at sammensætte ensartede moduler til velfungerende enheder af enhver størrelse. Og samtidig matche ethvert brugerkrav i forhold til f.eks. gennemtænkte tekniske installationer - vand-, gas- og ventilation - til de velindrettede laboratorier.



- et samarbejde mellem **scandibyg** **Labflex** 
Labflex Group



2.600 m² tilbygning til Novo Nordisk, Måløv.

modulab
BY SCANDIBYG

Scandi Byg a/s
Himmerlandsvej 3
9670 Løgstør
Tlf.: 98 67 25 00
Fax: 98 67 37 33
www.scandibyg.dk
www.modulab.dk