

# Modulab som fremtidens laboratoriekoncept

Novo Nordisk blev reelt første kunde og årsag til Scandi Bygs banebrydende og energivenlige laboratoriekoncept, hvis navn nu lanceres på nordisk laboratoriemesse – første forretningsmål er de varslede milliardrenoveringer af de energislugende forskningsmiljøer på landets universiteter

Behovet, også det internationale, er til stede. Faktisk blev selveste Novo Nordisk – en af verdens største farmaceutiske virksomheder – første kunde til Scandi Byg og to partners banebrydende laboratoriekoncept, som nu er tæt på færdigudviklet og navngivet.

Scandi Byg A/S og Labflex benytter derfor den nordiske fagmesse ScanLab 28.-30. september i Bella Center til at præsentere og lancere det energirigtige og klimavenlige laboratoriekoncept og dets netop besluttede navn: "Modulab by Scandi Byg," som begge udstillere, samt den tredje partner i projektet, RH Arkitekter, venter sig meget af:

"Vi kan nu tilbyde et på en gang fleksibelt, gennemtænkt men også nøglefærdigt koncept for komplekse opbygninger og indretninger af avancerede laboratoriemiljøer, der kan matche de højeste og mest forskellige brugerkrav," forklarer Scandi Byg's salgschef Flemming Dalgaard om udviklingen af og satsningen på det bæredygtige modulkoncept.

Som en forædlet udgave af Scandi Bygs mangeårige succes med industrielt fremstillet modulbyggeri kan de nye avancerede laboratoriemoduler fremstilles i **både energiklasse 1 og 2-løsninger**, de kan opføres på rekordtid ved at sammensætte ensartede moduler til velfungerende enheder af enhver størrelse og samtidig matche ethvert brugerkrav i forhold til f.eks. gennemtænkte tekniske installationer ud i f.eks. vand-, gas- og ventilation til de velindrettede arbejdspladser. Konceptet skræddersyes hver enkelt modtagers behov med sine rumstore moduler, indrettet til laboratorier, kontorer, toiletter, mødelokaler og med indbyggede specialudviklede inventarløsninger, designet og konfigureret af et af landets førende arkitektfirmaer i samarbejde med Labflex, der har leveret masser af laboratorium-indretningsløsninger for f.eks. Lundbeck og Statens Seruminstitut samt internationale aktører som Pfizer og AstraZenica.

## Skelet til bilindustrien

Arne Hansen, direktør og medindehaver af RH Arkitekter, forklarer om udfordringen at have skelet til bilindustriens måde at producere på, hvorefter man har udviklet et systemiseret grunddesign:

"I stedet for hver gang at skulle starte forfra fra Adam og Eva med en ny kunde, har vi en gang for alle løst detaljen i et høj kvalitetsprodukt, der er konkurrencedygtigt på både miljø, opførelsestid og pris. Herved kan vi meget hurtigt fokusere på at lave det optimale indretningsforslag til kunden," fortæller han og tilføjer, at netop Scandi Bygs knowhow ud i avanceret moduldesign har vist sig yderst velegnet som grundlag.

Hos den tredje projektpartner er man enig:

"Vores markedskendskab fortæller os, at der vil blive lagt mærke til Modulab-konceptet, fordi det på alle niveauer tilbyder en unik løsning og en høj kvalitet. Samtidig åbner konceptet mulighed at springe flere sædvanligvis tidskrævende og bekostelige led i processen over, som vi ellers som laboratorieuudviklere normalt bruger i samarbejde med bygherre, rådgivere og entreprenører," tilføjer Malte Foghsgaard, adm. direktør, Labflex.

## Efterspurgt høj kvalitetsprodukt

Ideen til konceptet opstod, da de tre samarbejdspartnere tidligere på året modtog en fælles ordre på 2.600 kvadratmeter præfabrikeret / industrielt fremstillet forskningsmiljø i tre etager til Novo Nordisk. Byggeriet er netop leveret og taget i brug. Labflex og RH Arkitekter kendte allerede branchen og behovene som mangeårige anerkendte underleverandører til medicinalverdenen.

Det avancerede og nyudviklede stykke byggeri blev i august planmæssigt tilføjet det øvrige karakteristiske halvcirkelformede kæmpekompleks, Novo Nordisk Park i Måløv, uden at lægmand i dag kan se forskel, skønt fremstillet mere end 300 km borte og under tag i Scandi Bygs store produktionshaller ved Limfjorden i Løgstør. Novo Nordisk-byggeriet, der huser analyselaboratorier og ca. 100 arbejdspladser, fremstår i Måløv som det øvrige byggeri beklædt med vandskurede mursten.

Modulab by Scandi Byg har i første omgang fokus på den pulje på fem-seks mia. kr. som Videnskabsministeriet først på året frigav til renovering af energislugende forskningsmiljøer på landets universiteter over de næste 6-7 år:

“Her tillader vi os naturligvis at tro på, at bygherrerne har noteret sig det gennemførte Novo Nordisk-laboratorieanlæg, som kun kan opfattes som et kvalitetsstempel, der beviser Modulabs indlysende fordele,” påpeger Flemming Dalgaard.

**For yderligere spørgsmål kontakt Scandi Byg´s Salgschef Flemming Dalgaard tlf. 98 67 25 00, 40 76 25 00 eller e-mail [fda@scandibyg.dk](mailto:fda@scandibyg.dk). Eller læs mere på [www.scandibyg.dk](http://www.scandibyg.dk)**

### **Baggrund: Scandi Byg rykker hegnspæle**

Scandi Byg A/S har med sit modulkoncept de seneste år fundet en særlig medvind i finans- og byggekrisen til at hjemtage bemærkelsesværdige ordrer og rykke alvorligt ved hegnspælene for opfattelsen af fremtidens danske og internationale byggeri.

Sidste sommer vandt Scandi Byg således ordren på de senere års største almennyttige boligopgave – 650 energiklasse 1-familieboliger for KAB og andre boligadministratorer til etablering i syv byer. Sidste efterår afleverede virksomheden eksempelvis Lyngholmskolen til Furesø Kommune. Også denne ordre vakte opsigt ved på en gang at være opført som prisvenligt energiklasse 1-byggeri og samtidig tegnet af det internationalt anerkendte arkitektfirma Vilhelm Lauritzen Arkitekter, fra hvem Scandi Byg høstede stor ros. I vinter indgik den banebrydende ordre på levering af Novo Nordisk's laboratoriemiljø. Og i foråret påviste Scandi Byg også sin internationale duelighed ved levering af et nøglefærdigt skolebyggeri til Shetlandsøerne.

Mange bygherrer og nye samarbejdspartnere med fokus på maksimal kvalitet for et afgrænset byggebudget har fået øjnene op for Scandi Bygs unikke byggekoncept og mulighederne i industrielt fremstillet modulbyggeri.

“Det at løse mest muligt af byggeopgaven under tag og uden påvirkning fra vejr, vind og vintervejr er simpelthen det helt rigtige på vores breddegrader, og fordelene er ikke blevet mindre af de stigende krav omkring isolering og tæthed. Og vores hidtidige opgaveløsninger viser også, at det færdige resultat er både funktionelt og arkitektonisk konkurrencedygtigt,” påpeger salgschef Flemming Dalgaard der desuden fremhæver valget af træ som byggemateriale til de bærende konstruktioner som det miljø- og klimamæssigt mest forsvarlige.